



1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения при сборке конструкции 2-5 мм.
3. Сварка по ГОСТ 5264-80.
4. Допускается замена сварки ручной на полуавтоматическую и в среде аргона.
5. Очистить от сварочных брызг, заусенцев и окалины.
6. Перед покраской рекомендуется очистить методом пескоструйной очистки.
7. Покраску произвести в следующем порядке: 1 слой грунтовка ГФ-021; 2 и 3 слой эмаль ПФ-115. Цвет черный.
8. Допускается замена лако-красочных материалов на аналогичные, не ухудшающих свойств покрытия.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Багажник ВАЗ 2131</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							30,08	1:1
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № дораб.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.