

## Противокоррозионная защита кузова

Коррозии больше всего подвержены пустотелые профили кузова, днище, нижние части дверей и стоек, а также соединения деталей кузова, в том числе места точечной сварки.

Наиболее быстро коррозия развивается в скрытых полостях и нижних частях кузова при попадании влаги, грязи, солей, кислот.

В связи с этим в процессе эксплуатации автомобиля требуется дополнительная защита внутренних поверхностей и скрытых полостей кузова нанесением специальных противокоррозионных составов, а в соединениях деталей – нанесением уплотнительных мастик.

Применяемые материалы для противокоррозионной обработки указаны в таблице 8-1.

Таблица 8-1

### Противокоррозионные составы для обработки кузова

Наименование состава	Марка	Рабочая вязкость в сек. при 20°C по ВЗ-4	Вид растворителя, разбавителя	Режим сушки	
				Температура, °C	Время, мин
Автоконсервант порогов	Мовиль Мовиль-2	15 – 40	Уайт-спирит, бензин	20	20 – 30
Защитный смазочный материал невысыхающий	НГМ-МЛ	45	Уайт-спирит	20	15
Защитное пленочное покрытие	НГ-216Б	18 – 22	Уайт-спирит, бензин	20	20
Мастика противозумная битумная	БМП-2	Высокой вязкости	Ксилол, сольвент	100–110	30
Пластикат полихлорвиниловый	Пластизоль Д-11А	То же	–	130	30
Пластикат	Пластизоль Д-5А	То же	–	130	30
Мастика невысыхающая	51-Г-7	То же	–	–	–

Автоконсервант «Мовиль» или «Мовиль-2» используется для обработки скрытых полостей. Рекомендуется обрабатывать полости через каждые 1–1,5 года. Автоконсервант допускает обработку поверхностей, ранее покрытых нигролом или другими маслами, а также ржавых поверхностей.

Защитный смазочный материал НГМ-МЛ применяется для обработки скрытых полостей. Этим материалом обработаны скрытые полости новых автомобилей.

Защитное пленочное покрытие НГ-216Б используется для покрытия частей автомобиля под кузовом.

Мастика противозумная битумная БМП-2 применяется для защиты от коррозии днища кузова и для уменьшения шума. Толщина покрытия 1,0–1,5 мм.

Пластизоль Д-11А используется для защиты днища кузова от коррозии, от абразивного износа и для шумоизоляции. Толщина покрытия 1,0–1,2 мм. Пластизолем Д-11А обработаны днища новых автомобилей.

Пластизоль Д-5А применяется для герметизации сварных швов.

Невысыхающая мастика 51-Г-7 используется для герметизации сочленений кузова.

Во внутренние полости противокоррозионное вещество напыляется способом воздушного или безвоздушного распыления.

При воздушном распылении требуется сжатый воздух с давлением 0,5–0,8 МПа (5–8 кгс/см<sup>2</sup>), пистолет-краскораспылитель с бачком, шланги и удлинительные насадки для пистолета. Лучшее качество покрытия достигается при безвоздушном распылении под давлением 4–12 МПа (40–120 кгс/см<sup>2</sup>), которое позволяет распылять материалы значительной вязкости.

### **Подготовка и противокоррозионная обработка скрытых полостей**

Ввиду применения сложного технологического оборудования и необходимости высококачественного выполнения работ обработку скрытых полостей рекомендуется выполнять только на станциях технического обслуживания автомобилей.

Порядок выполнения операций для защиты от коррозии скрытых полостей:

- установите автомобиль на подъемник, снимите детали и обивку, препятствующие доступу в скрытые полости;
- промойте водой температурой 40–50 °С через технологические и дренажные отверстия, скрытые полости (таблица 8-2) и низ кузова до вытекания чистой воды. При этом опускные стекла дверей должны быть подняты;
- удалите влагу, попавшую в салон и багажное отделение, продуйте сжатым воздухом все места нанесения противокоррозионного состава;
- перегоните автомобиль в камеру нанесения противокоррозионного состава и поставьте на подъемник, нанесите распылением противокоррозионный состав в места, показанные на рис. 8-2 и 8-3 и 8-4;
- опустите автомобиль с подъемника, очистите от загрязнений лицевые поверхности кузова ветошью, смоченной в уайт-спирите.

Таблица 8-2

#### **Скрытые полости, обрабатываемые противокоррозионными составами**

Наименование полости	Место впрыска состава	Направление впрыска	Дополнительные указания
Полость капота	В проемы внутренней панели капота	По всей внутренней поверхности	Откройте капот
Карманы передних дверей	Через проемы во внутренней панели двери	По всей внутренней поверхности	Снимите обивки передних дверей
Карман двери задка	Через проемы во внутренней панели двери	По всей внутренней поверхности	Снимите обивку двери
Между арками задних колес	В проемы полостей в багажном отделении	По всей поверхности	Снимите обивку в багажном отделении Вывесите автомобиль
Полость брызговика	Из моторного отсека и из под арки колеса	Вниз и вверх	Вывесите автомобиль
Лонжероны пола	Из салона и снизу кузова	Вперед и назад	Снимите коврики
Поперечины пола	Из салона и снизу кузова	Вправо и влево	Вывесите автомобиль
Полость заднего пола	Снизу кузова	Вправо и влево	

### **Восстановление противокоррозионного и противошумного покрытия низа кузова и арок колес**

В процессе эксплуатации автомобиля покрытие на днище кузова подвергается воздействию гравия, песка, соли, влаги. В результате мастика и грунт повреждаются и стираются. Оголенный металл подвергается коррозии.

На автозаводе на нижнюю поверхность основания кузова и лонжероны для шумоизоляции и защиты от коррозии и абразивного износа нанесен полихлорвиниловый пластикат марки «пластизоль Д-11А» толщиной 1–1,5 мм по эпоксидному грунту ЭФ-083.

При повреждении покрытия пластизола Д-11А без нарушения слоя грунта поврежденные участки очистите от грязи и на сухую поверхность безвоздушным распылением или кистью нанесите мастику БПМ-1 толщиной 1,5 мм. Высушите покрытие в естественных условиях в течение суток или при температуре 90°С в течение 30 мин.

При значительных повреждениях защитного покрытия с повреждением слоя грунта очистите от грязи и ржавчины поврежденные участки поверхности до металла и на сухую обезжиренную поверхность

нанесите грунт ГФ-073. На загрунтованные участки поверхности нанесите кистью мастику БПМ-1.

Если срок эксплуатации автомобиля не превышает 1–1,5 года, перекрытие нового слоя мастики по старому должно быть минимальным. При более длительной эксплуатации автомобиля с данным покрытием днища мастику наносите по всей поверхности днища и арок колес.

В холодное время года мастику перед употреблением выдержите в теплом помещении до повышения температуры не ниже 20°C. В случае загустения мастики разбавьте ее ксилолом, но не более 3%.

Лакокрасочное покрытие очистите от загрязнений мастикой ветошью, смоченной в уайт-спирите.

## Герметизация кузова

Герметизация обеспечивается применением резиновых уплотнителей (рис. 8-6, 8-7), клеев, уплотнительных мастик, резиновых пробок, закрывающих технологические отверстия, и тщательной подгонкой сопрягаемых деталей.

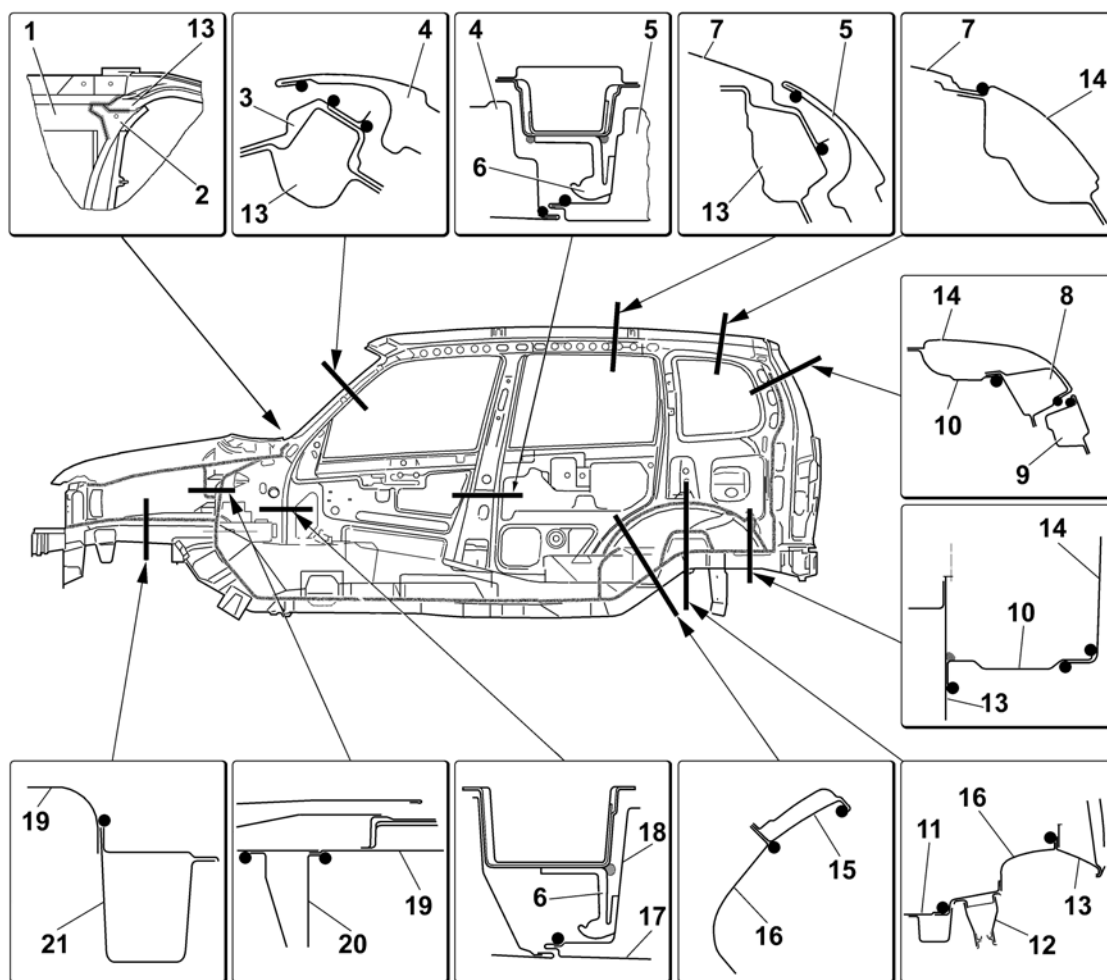


Рис. 8-6. Места нанесения уплотнительной мастики (вид сбоку):

- |                               |  |
|-------------------------------|--|
| 1 – усилитель щитка передка;  | 12 – опора пружины;                    |
| 2 – рама ветрового окна;      | 13 – задняя стойка;                    |
| 3 – желобок;                  | 14 – заднее крыло;                     |
| 4 – передняя дверь;           | 15 – наружная арка;                    |
| 5 – задняя дверь;             | 16 – внутренняя арка;                  |
| 6 – петля двери;              | 17 – наружная панель двери;            |
| 7 – панель крыши;             | 18 – внутренняя панель передней двери; |
| 8 – задняя стойка;            | 19 – брызговик;                        |
| 9 – дверь задка;              | 20 – щиток передка;                    |
| 10 – надставка заднего крыла; | 21 – передний лонжерон.                |
| 11 – средний пол;             |  |